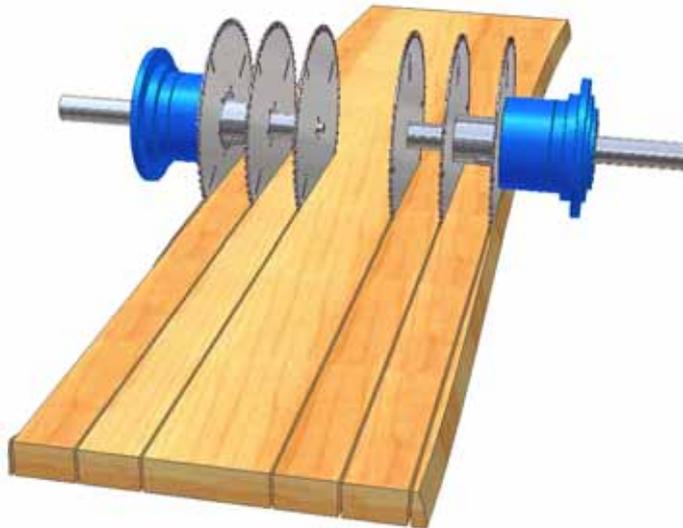


***SCIES CIRCULAIRES
BCO 800/60 - 120 - 180***

***Pour délignage, refen-
tage et équarissage***



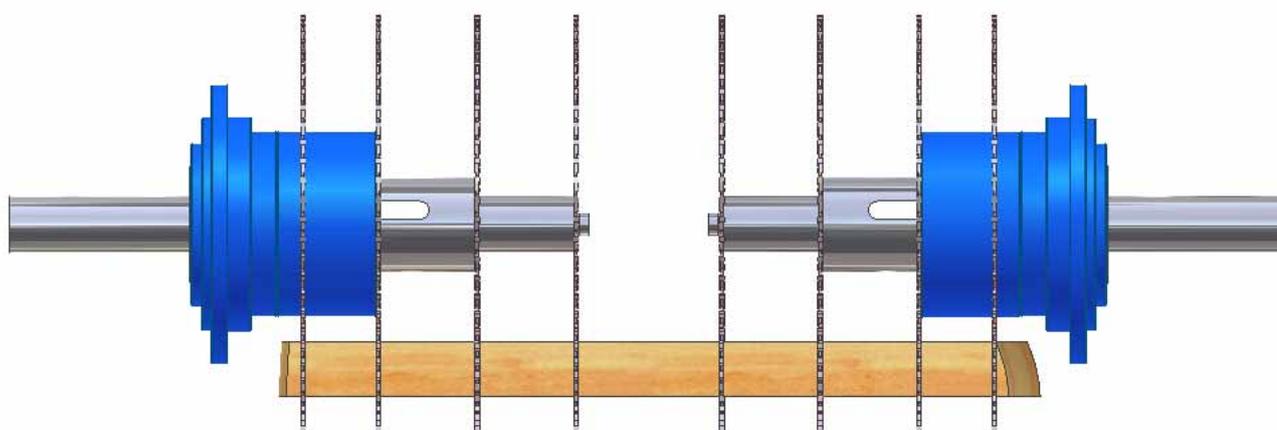
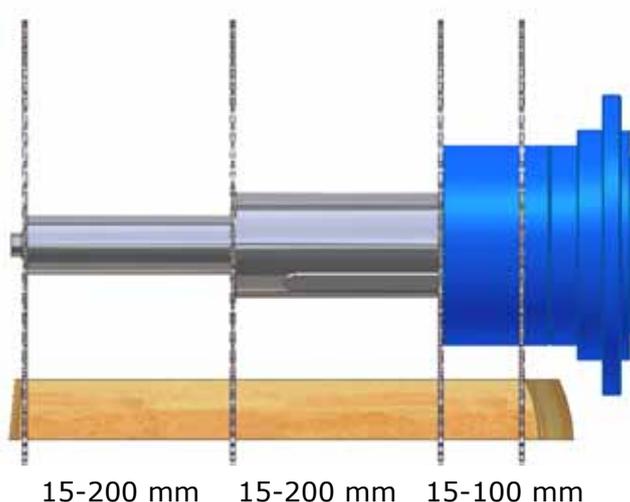
Cette brochure ne présente que certains de nos modèles car la gamme de scies complète de chez Brødbæk & Co. est modulaire. Donc la gamme de scies est capable de répondre aux exigences et aux besoins individuels de nos clients.

Notre nouvelle scie circulaire BCO 800 (3 versions: 800/60, 800/120 et 800/180) et sa conception n'est que le fruit de 20 ans d'expérience dans le domaine du sciage industriel.

De plus, nous sommes fiers de pouvoir mettre en évidence les récents développements suivants :

- Vitesse d'alimentation de sciage augmentée – jusqu'à 400 m/min.
- Possibilité de coupe de 15 à 500 mm entre les lames de scie
- Largeur de passage de 800 mm
- La scie travaille dans le sens d'alimentation
- Accès pour maintenance amélioré, en particulier pour le remplacement des lames
- Équipés de 3 rouleaux de sorties en chromage dur
- Design performant avec arbres, paliers et garnitures surdimensionnés

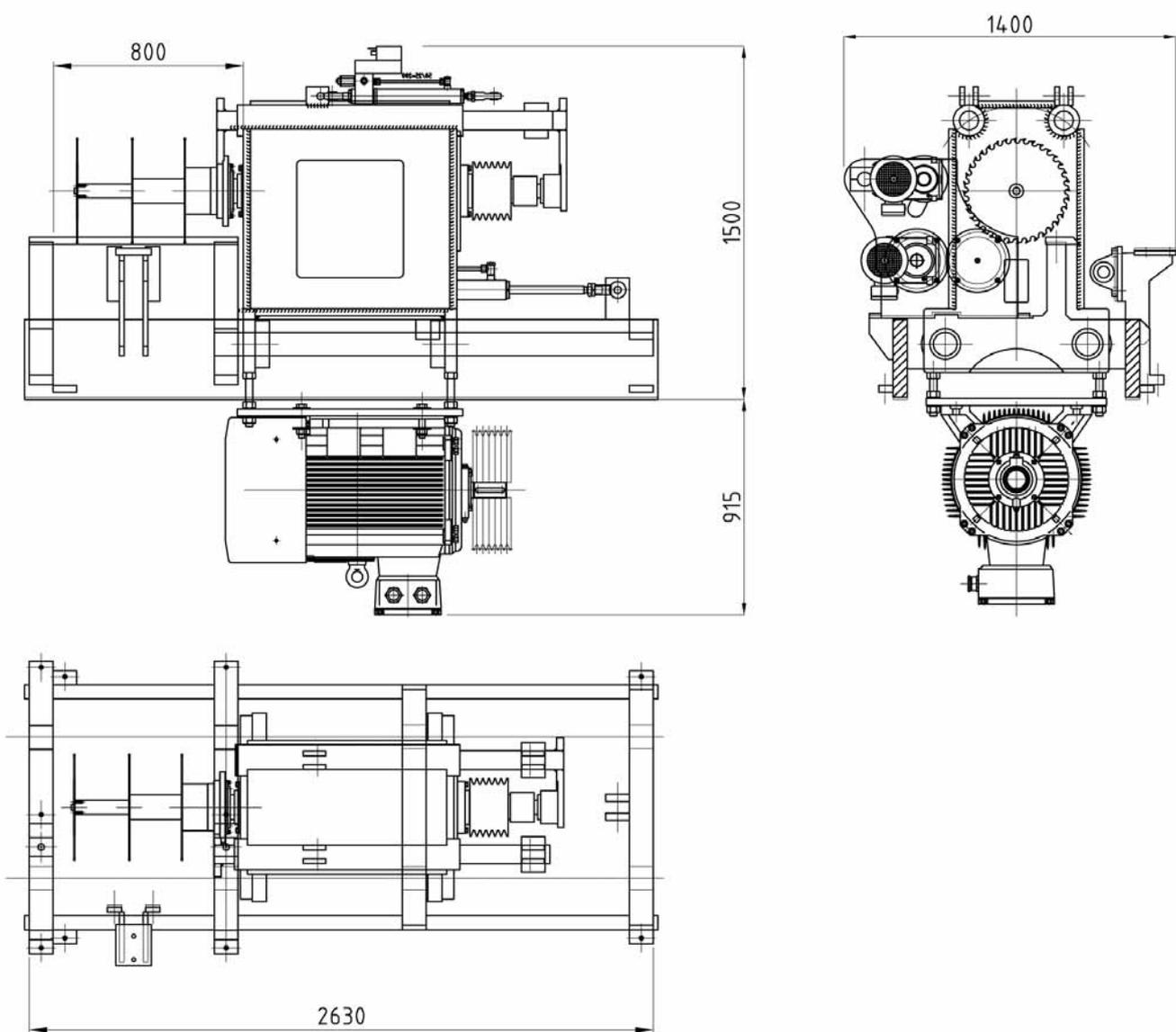
1 tête de scie équipée de jusqu'à 3 lames de scie mobiles plus nombreuses combinaisons de mesures fixes.



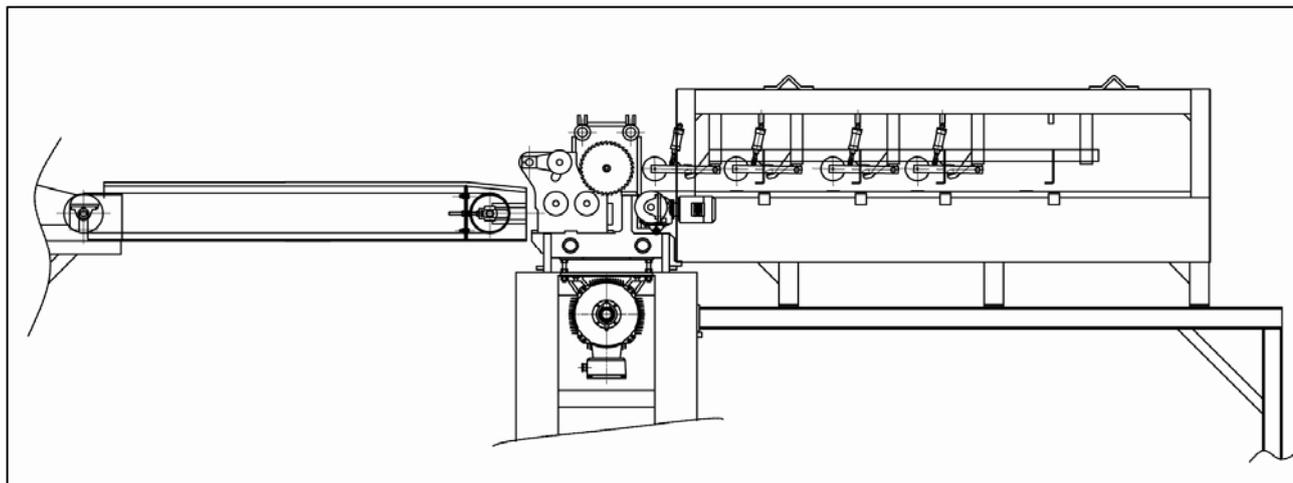
2 têtes de scie équipées de jusqu'à 6 lames de scie mobiles plus nombreuses combinaisons de mesures fixes.

Données techniques des nouvelles scies circulaires BCO 800/60-120-180

Type		60	120	180
Longueur mini. de planche	m	1.25	2.0 (1.5)	2.0 (1.5)
Largeur de passage maxi.	mm	800	800	800
Largeur de délignage mini./maxi.	mm	15-450	15-450	15-450
Épaisseur de planche	mm	12-60	12-120	50-180
Diam. de la lame de scie	mm	450	530	650
Diam. de l'arbre, chromage dur	mm	105	105	105
Vitesse arbre de scie	rpm	3400	2800	2300
Vitesse d'alimentation	m/min.	30-400	30-300	30-150
Moteurs principaux, maxi.	kW	2 x 160	2 x 160	2 x 160
Installations hydrauliques	kW	5.5	5.5	5.5
Poids avec moteurs principaux	kg	5,000-9,000	5,000-9,000	5,000-9,000



La construction modulaire de l'équipement d'entrée et de sortie permet de nombreuses solutions pour les lignes de sciage.



1. Une version "assise" sophistiquée utilisant la **BCO 800/60** comme une déligneuse avec un diamètre de lames de scie de 450 mm. Ce modèle opère avec une profondeur de coupe de 12 à 60 mm et une vitesse d'alimentation pouvant aller jusqu'à 400 m/min.
En fonction de la longueur des planches, la machine peut traiter jusqu'à 50 planches par minute. Des scies d'éboutage peuvent être placées à l'entrée d'un convoyeur transversal.
2. Une version « debout » utilisant la **BCO 800/120** est équipée de lames de scie ayant un diamètre de 530 mm. Profondeur de coupe de 12 à 120 mm et vitesse d'alimentation pouvant aller jusqu'à 300 m/min. En fonction de la longueur des planches, la machine peut traiter jusqu'à 35 planches par minute.
3. Une version « combinée » utilisant la **BCO 800/180** est équipée de lames de scie ayant un diamètre de 650 mm. Profondeur de coupe de 50 à 180 mm et vitesse d'alimentation pouvant aller jusqu'à 150 m/min. Cette version sert pour la coupe de planches et d'équarris.

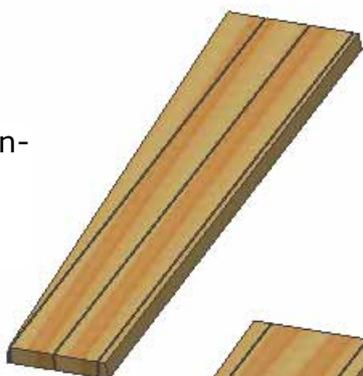
Mesurage:

Ces lignes peuvent être équipées de divers appareillages de mesurage et de logiciels d'optimisation.

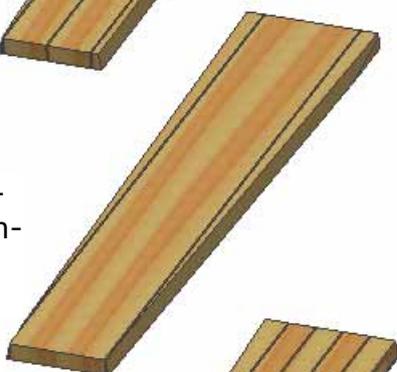
1. Scannage complet de la face supérieure ou des faces supérieures et inférieures du bois (par *Microtec*). L'équipement du laser et de la caméra sont construits en modules, longueur respective d'1 m et peuvent être combinés en fonction de la longueur de planche requise.
2. Scannage au laser par point. La calcul et l'optimisation sont basées sur un logiciel avec un PC (ordinateur) de chez *Microtec*.
3. Mesurage par laser et par cellule photoélectrique. La calcul et l'optimisation sont basées sur une commande PLC.
4. Le mesurage peut être effectué en combinaison avec – ou refusé par – une décision prise manuellement selon le type de coupe désiré en utilisant soit la touche réservée à cet effet ou en effectuant un marquage à la craie.

En fonction des mesurages et des schémas de débit, le bois peut être optimisé pour l'alignement, le centrage ou selon l'axe neutre.

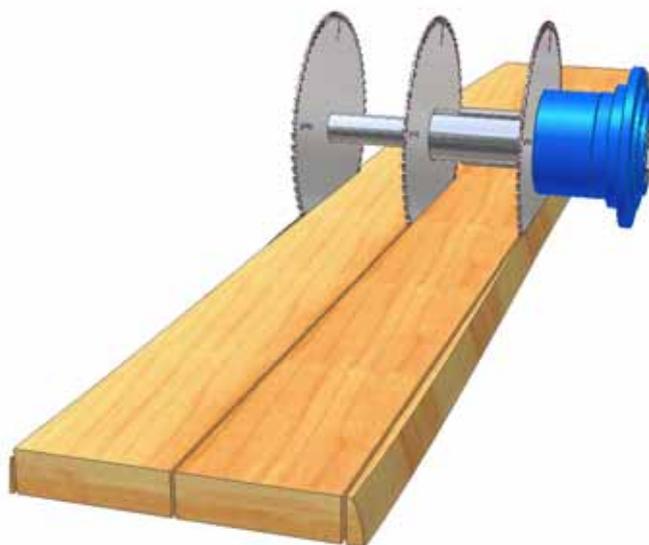
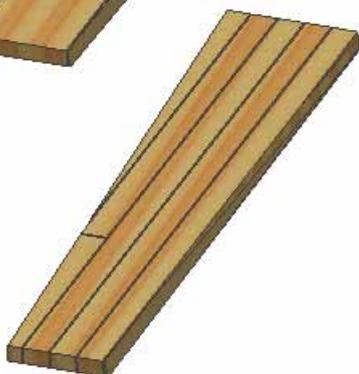
Optimisation de planche par l'alignement



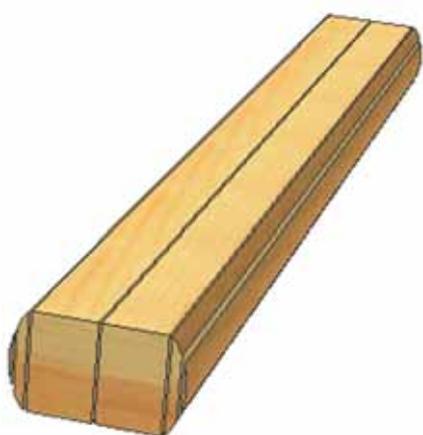
Optimisation de planche par coupe centrale



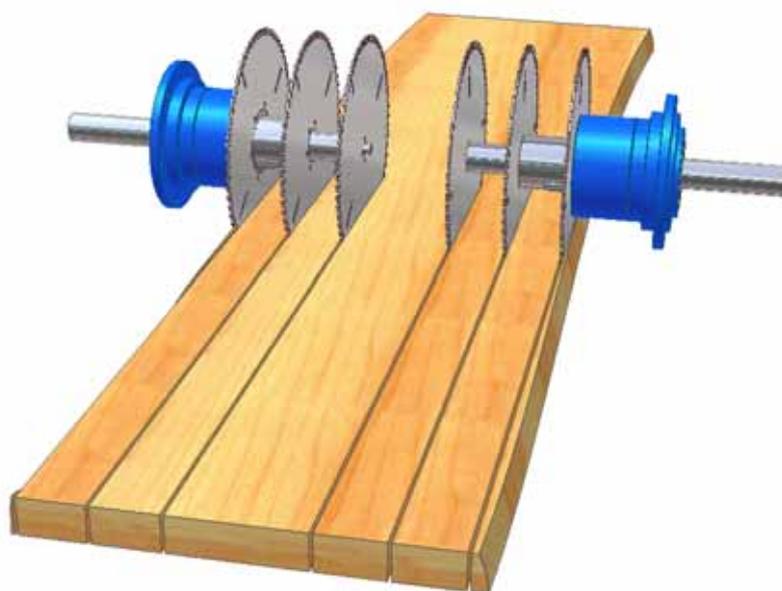
Optimisation de planche selon l'axe neutre. Le rendement peut être amélioré puisque la conicité du bois permet d'obtenir une planche supplémentaire.



Coupe réalisée avec une tête de scie à 3 lames offrant 2 mesures variables de planches



Produit principal optimisé et planches latérales, tous les deux à la base d'un équerri.



Coupe avec 2 têtes de scie à 6 lames offrant 5 mesures variables de planches

Ci-dessous nous vous présentons une autre solution de module de construction de notre très flexible scie circulaire. La scie circulaire BCO 800/180 est principalement utilisée pour le sciage des équarris – comme ici combinée avec notre canter circulaire BCO 500. Équipée de lames de scie ayant un diamètre de 650 mm, la profondeur de coupe peut être de 50 à 180 mm et la vitesse d'alimentation pourra aller jusqu'à 150 m/mn.

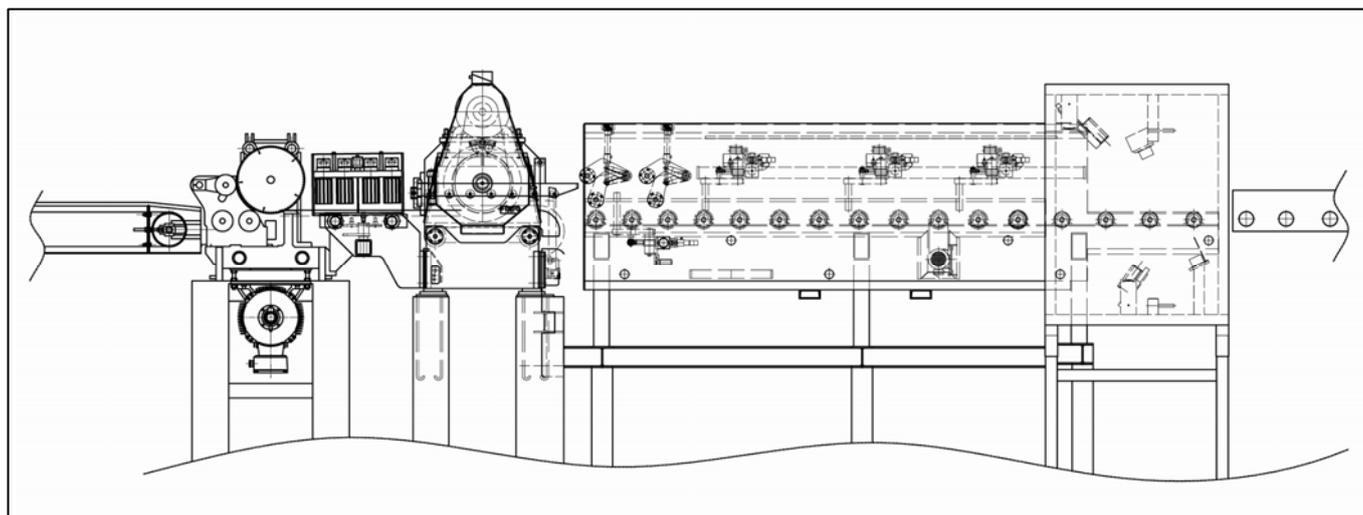
Cette solution vous offre une grande flexibilité de coupe et un rendement de coupe optimal.

Les séries BCO 800 permettent de couper le produit principal et les planches latérales avec des mesures variables en une seule fois.

Ces machines peuvent aussi être équipées de différents équipements d'alimentation avec appareillage de scannage 1D ou 3D :

En combinant une unité d'entrée centrale et un scannage 1D optimisé correspondant au diamètre extérieur.

En combinant une unité d'entrée et un mesurage 3D de type *Microtec DiShape*, l'équarri est optimisé par l'alignement selon les données de mesurage, le rendement de coupe sera optimal.



Produit principal optimisé
après le canter et la scie
circulaire

Si selon vos exigences la hauteur de coupe maxi. de 180 mm de la série BCO 800 ne vous suffisait pas, la gamme de scies circulaires Brødbæk & Co vous offre les possibilités suivantes :

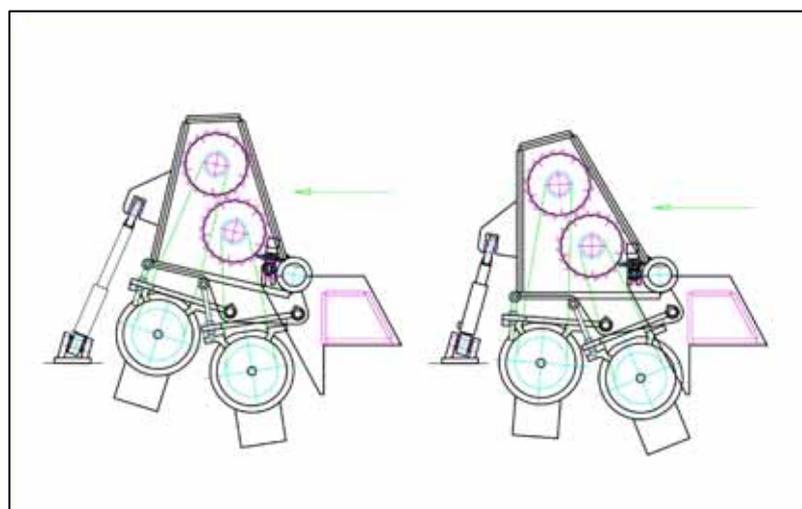
Il vous suffira simplement de combiner le canter circulaire BCO 500 ou 600 avec la scie à 4 arbres BCO 400 ou 500 dont les hauteurs de coupe respectives sont 275 mm et 375 mm.



BCO 3-400 et BCO 4-500 avec scie multi-lames à 4 arbres

Ces scies s'utilisent comme :

- des scies pour billons
- des scies pour équarris
- des scies à refente



Le mouvement vertical de la scie positionne correctement les lames de la scie selon l' hauteur de coupe désirée. Les lames de scie supérieures et inférieures coupent avec la même profondeur. La scie modifie la position verticale afin de suivre la conicité du billon.

Données techniques:		Modèle BCO 3-400	Modèle BCO 4-500
Diamètre mini. du billon	mm	100	120
Diamètre maxi. billon (avec lames) (Ø/H)	mm	350/400	500/550
Profondeur de coupe mini.	mm	60	60
Profondeur de coupe maxi.	mm	275	375
Longueur d'équarri mini.	m	1,8	2,0
Largeur de passage maxi.	mm	1000	1000
Largeur de coupe mini.	mm	18 (12)	18 (12)
Largeur de coupe maxi.	mm	600	600
Diamètre de lame de scie	mm	540	640
Arbre de scie TRMN	Tr/mn.	3000	2600
Alimentation courant par arbre de scie max	kW	160	200
Vitesse d'alimentation maxi.	m/mn.	100	100
Poids approx. (avec moteurs principaux)	kg	20.000	22.000

La gamme de scies circulaires de chez Brødbæk & Co inclut aussi :

BCO 1000 – 150/180/250 Arbre double

Cette scie peut être utilisée comme :

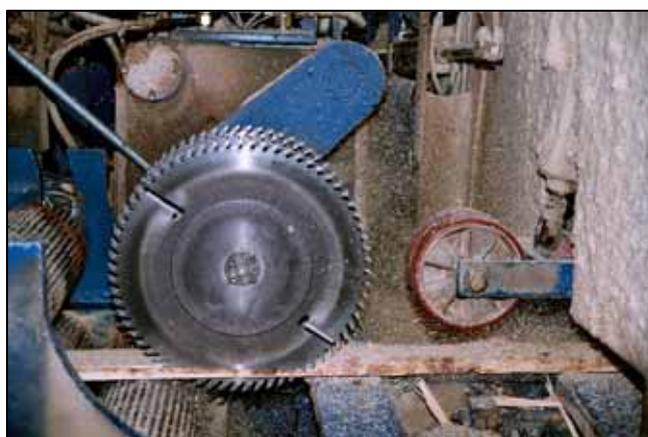
- Scie à refente
- Scie multi-lames



En exploitation, la nouvelle scie BCO 800/60 produit jusqu'à 50 planches par minute.



BCO 800/60 avec scie de lame supérieure



Scie à 4 arbres BCO 3-400



Brødbæk & Co. vous fournit une *solution* répondant à vos exigences !

Brødbæk & Co. A/S
Mølgårdvej 1
DK-7173 Vonge
Danemark

☎ : +45 7580 3599
Fax : +45 7580 3581
E-mail : sales@brodbaek.dk
Site : www.brodbaek.dk

Representante :